

MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO.
Modelo: 04 SIDE

1. Descrição

DISPOSITIVOS APLICADORES DE TERMINAIS EM FIOS E CABOS ELETRICOS “**COM ALIMENTAÇÃO LATERAL**”, PARA SEREM MONTADOS EM MÁQUINAS DE CRAVAR AUTOMATICAS, COM CURSO DE CRIMPAGEM DE 30 A 35MM, ESPESSURA DE CABOS APLICAVEIS DE ATE 0,6MM, PASSO DE CRIMPAGEM DE TERMINAIS DE 6 A 26MM, COM DIMENSÕES DE TERMINAIS APLICAVEIS DE ATE 10MM DE LARGURA, ATE 5,5MM DE PROFUNDIDADE E ATE 42MM DE COMPRIMENTO, APLICADOS PARA FABRICACAO DE CHICOTES ELETRICOS AUTOMOTIVOS. FINALIDADE EXCLUSIVA NA MANUTENÇÃO DE BENS DE CAPITAL.

NCM: 8466.94.10

Características Técnicas

Marca: Yazaki

Modelo: 04 SIDE

Especificação Técnica	
Modelo	04 Side
Força	2000Kg (4450lb)
Tipo	YXS / AYC / AYS / AYP
Altura de trabalho (PMI)	CURSO DE CRIMPAGEM DE 30 A 35MM
Peso	4,6 kg
Medidas (mm)	13x22x85
Códigos de aplicação	7114-7791-02 / 7009-1943-02 / 7009-5746 / 7112-5022-02 / 7114-7521-02 / 7116-7441-02
Tipologia	DISPOSITIVOS APLICADORES DE TERMINAIS EM FIOS E CABOS ELETRICOS COM ALIMENTAÇÃO LATERAL , PARA SEREM MONTADOS EM MÁQUINAS DE CRAVAR AUTOMATICAS, COM CURSO DE CRIMPAGEM DE 30 A 35MM, ESPESSURA DE CABOS APLICAVEIS DE ATE 0,6MM, PASSO DE CRIMPAGEM DE TERMINAIS DE 6 A 26MM, COM DIMENSÕES DE TERMINAIS APLICAVEIS DE ATE 10MM DE LARGURA, ATE 5,5MM DE PROFUNDIDADE E ATE 42MM DE COMPRIMENTO, APLICADOS PARA FABRICACAO DE CHICOTES ELETRICOS AUTOMOTIVOS. MODELO 04 SIDE - LATERAL – MARCA YAZAKI
Area de Aplicação	0,13mm ~ 2,00mm
Alimentação	LATERAL
Voltagem	N/A
Frequências	N/A
Ciclos max por minuto	100 ciclos por minuto

2. Destinação / Aplicação do equipamento

Os aplicadores em questão foi fabricada de acordo com projeto e necessidade da produção de circuitos elétricos, sendo utilização exclusiva para fabricação de chicotes eletricos.

A utilização de aplicadores de terminal é prevista em ambiente industrial. Os aplicadores realizam as crimpagens dos terminais nos fios, cada aplicador utiliza sua própria especificação de crimpagem.

3. Funcionamento

Os aplicadores realizam a função de prensar cabo e terminal transformando-os em circuitos elétricos a ser agregado no produto.

Os aplicadores possui sistemas de alimentação “terminal” que funciona com um ferramental próprio que realiza a crimpagem de acordo com a força especificada em parametros pré estabelecidos. Após o operador preparar o ferramental, ele alimentara os fios (cabos) um de cada vez para realização da prensagem, acionando o ciclo com pedal, assim processando os circuitos.

Para cada combinação de circuito (representado por tamanho, cor, bitola e terminal), o operador precisa fazer o set-up do aplicador para que o equipamento possa produzir e transformar o circuito conforme esperado. Após a produção dos circuitos o operador segue o fluxo de trabalho.

4. Informações Complementares:

Estes aplicadores serão usados em linha de produção do importador.

5. Imagem dos aplicadores:

